



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Импульсные трубки, коленчатые и прямые трубы

Описание продукции

Импульсные трубки AS-Schneider используются для защиты манометров от воздействия высокотемпературных сред под давлением, таких как пар, и снижения воздействия резких скачков давления. Импульсная трубка обеспечивает образование и сбор конденсата внутри трубки, предотвращая прямой контакт высокотемпературных сред (горячий пар) с манометром. Импульсные трубки также выполняют роль устройств защиты от замерзания при использовании с необходимыми жидкими наполнителями.

AS-Schneider предлагает импульсные трубки трех различных конструкций. Импульсная трубка формы "виток" обычно используется для вертикального монтажа, а трубка формы "U" - для горизонтального монтажа. Третья конструкция представляет собой компактную импульсную трубку, которая может использоваться вместо трубки формы "виток". Кроме того, AS-Schneider предлагает трубные соединения, такие как коленчатые и прямые трубы, там, где импульсные трубки не требуются.

Стандартные импульсные трубки проектируются, производятся и проходят испытания в соответствии с DIN 16282. Стандартный размер трубы - Ø 20 x 2,6 мм. Также предлагаются размеры 1/2-дюймовой трубы (Ø 21,3 мм). Кроме того, AS-Schneider предлагает так называемые импульсные трубки промышленного типа. В данном типе используется стандартный размер трубы Ø 21,3 x 3,2 мм с резьбовым трубным соединением вместо приварных фитингов. Компактная импульсная трубка предлагается в качестве стандартного типа и как часть дросселя для гашения пульсаций.

Стандартные характеристики

- Стандартная импульсная трубка формы "U" по DIN 16282 изогнута влево, дополнительно может быть изогнута вправо (см. также стр. 27).
- Импульсные трубки формы "U" промышленного типа изогнуты в одной плоскости
- Сфера применения: для жидкостей, газов и пара

Поверхностная обработка моделей из углеродистой стали:

- DIN 16282: фосфатирование
- Промышленный тип: Смазка, фосфатирование (опция)

Сертификация:

Свидетельство о проверке 3.1 по EN 10 204 для материала труб предоставляется по запросу.

Дополнительные характеристики

Стандартные импульсные трубки круглой формы AS-Schneider имеют форму "виток". Если вам требуются кольцевые импульсные трубки, свяжитесь с предприятием изготовителя.

Импульсная трубка формы "виток"



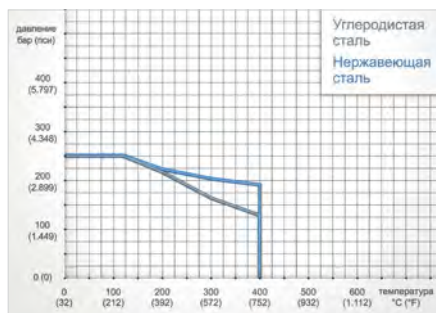
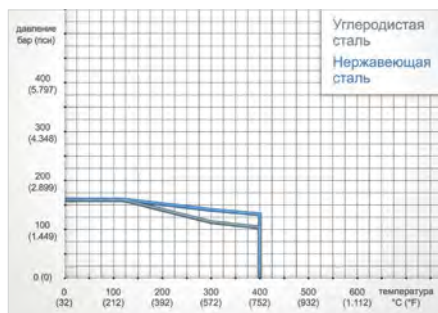
Кольцевая импульсная трубка



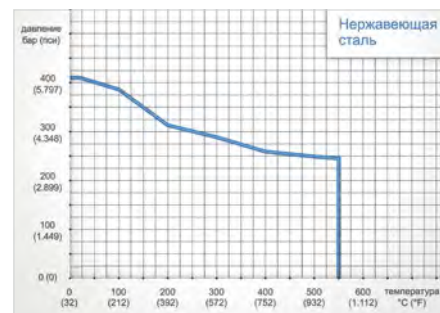
Другие материалы, номинальные значения давления и температуры и соединения предоставляются по запросу.

Номинальные значения давления и температуры

Импульсные трубки формы "виток" и "U" и коленчатые трубы



Компактная импульсная трубка



Детали	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
	Материал / Номер материала	
Труба	1.0345	1.4571
Трубное соединение	1.1141	
Регулировочная гайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь

Детали	Нержавеющая сталь
	Материал / Номер материала
Корпус	1.4571
Трубки	
Накидная гайка	

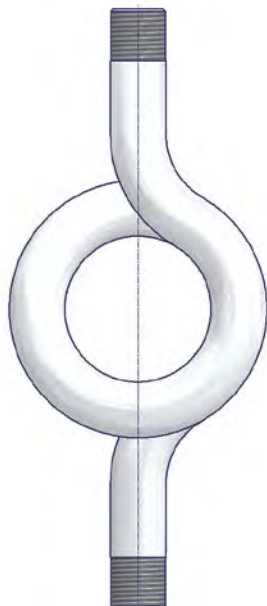
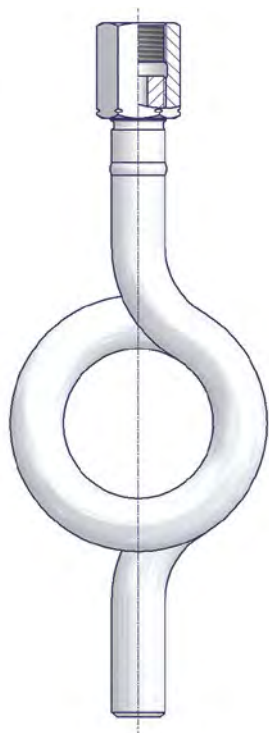
Характеристики импульсной трубки

Детали импульсной трубки

Импульсные трубки DIN 16282

Импульсные трубки
промышленного типа

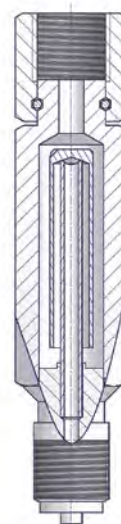
Компактные импульсные трубки



Стандартная импульсная
трубка



В составе дросселя
для гашения пульсаций

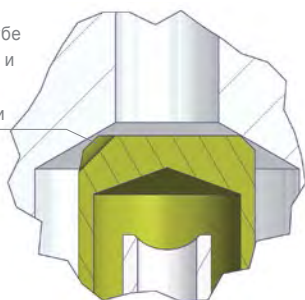


В составе дросселя для гашения пульсаций

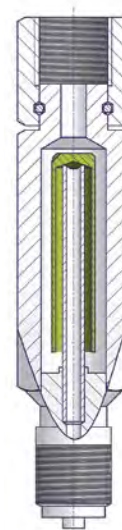
Положение отводной трубы в
случае скачка давления.

Обычное рабочее положение
отводной трубы.

Отверстие в отводной трубе
для минимизации скачков и
выравнивания давления
внутри импульсной трубки



Импульсная трубка в составе
дросселя для гашения пульсаций
исключает повреждения, вызван-
ные скачками давления. Отверстие
обеспечивает автоматический
возврат отводной трубы в исходное
положение.



Характеристики импульсной трубки

Применение

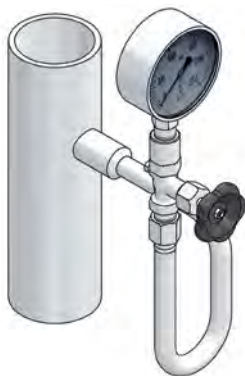
Горизонтальный монтаж (горизонтальный кран)

Расположение импульсной трубки формы "U"

Изогнутая влево (стандарт)



Изогнутая вправо

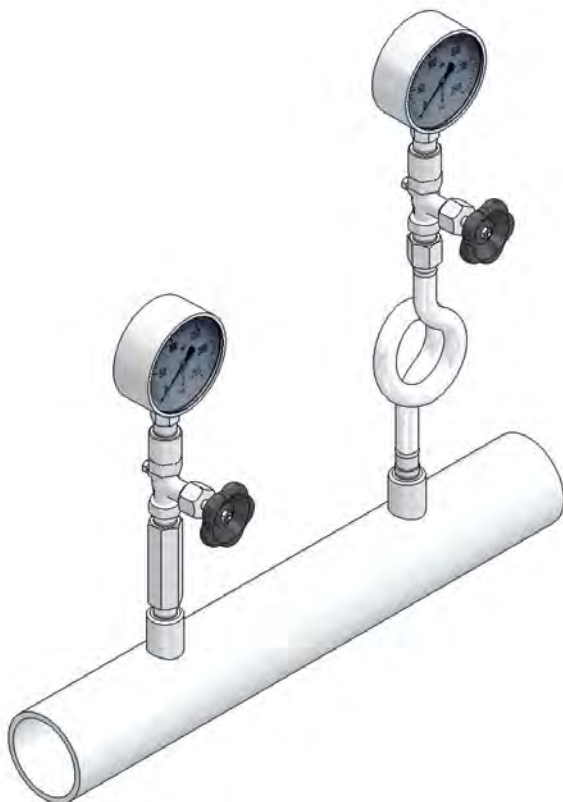


Изогнута в одной плоскости



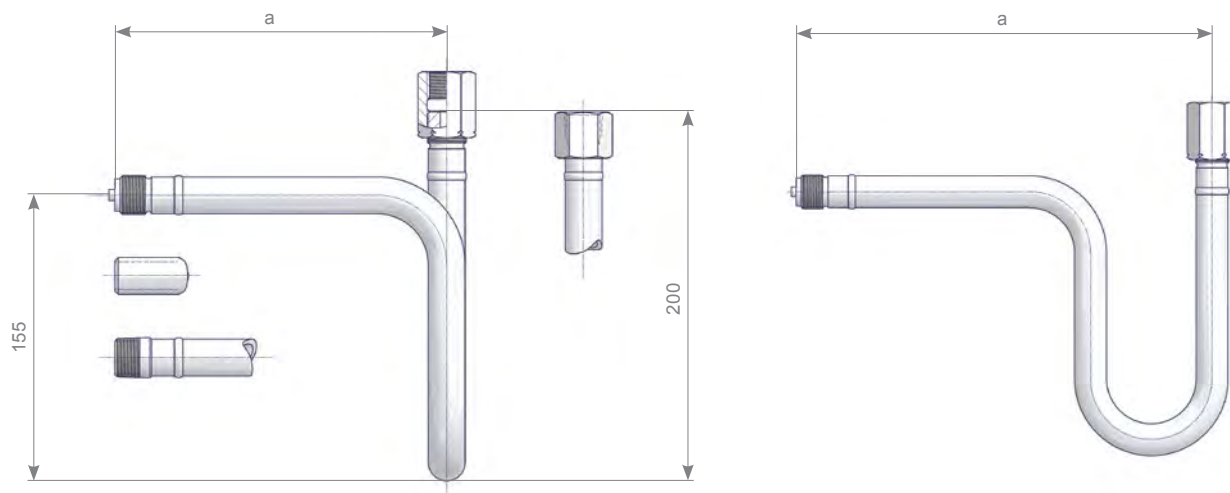
Вертикальный монтаж (вертикальный кран)

Компактная импульсная трубка и импульсная трубка формы "виток"



Импульсные трубки формы "U"

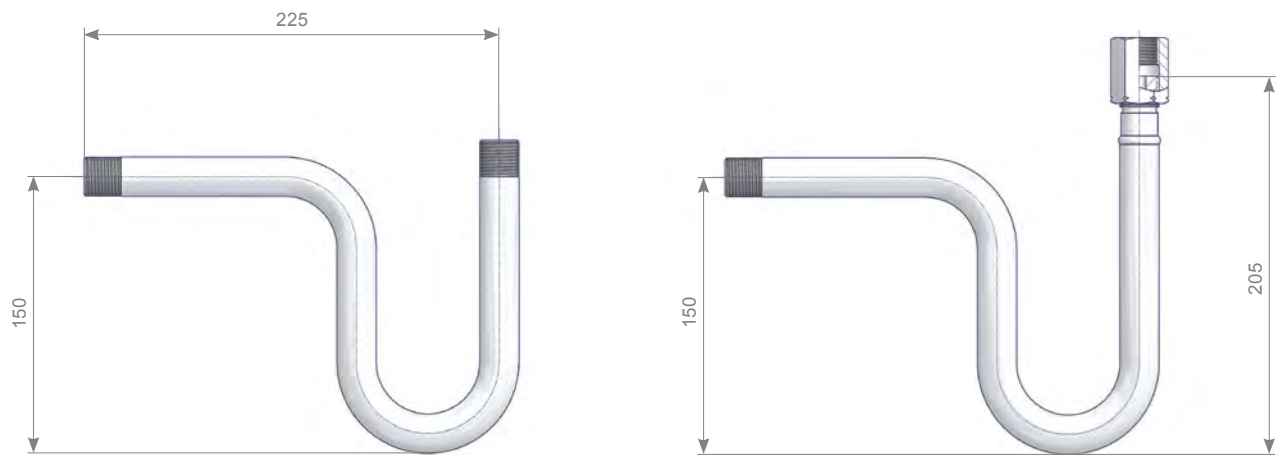
Стандартные импульсные трубки



Вход	Выход	Размер а (мм)	Материал	Эталон	Номер детали
Конец под сварку встык Ø 20 x 2,6	G 1/2 Регулировочная гайка	145	1.0345	DIN 16282 тип В	S006.07.110
		218		Изогнута в одной плоскости	S006.07.110.05
		145		Изогнутая вправо	S006.07.110.20
		218	1.4571	DIN 16282 тип В	S006.07.210
		Изогнута в одной плоскости		S006.07.210.05	
G 1/2 Наружная		180	1.0345	DIN 16282 тип А, ред. 11/1988	S006.07.100
		253		Изогнута в одной плоскости	S006.07.100.05
		180	1.4571	DIN 16282 тип А, ред. 11/1988	S006.07.200
	253	Изогнута в одной плоскости		S006.07.200.05	
Конец под сварку встык Ø 20 x 2,6	1/2 NPT Внутренняя	145	1.0345		S006.07.110.18
			1.4571		S006.07.210.18
1/2 NPT Наружная	1/2 NPT Внутренняя	180	1.0345		S006.07.100.16
			1.4571		S006.07.200.16

Импульсные трубки формы "U"

Импульсные трубки промышленного типа



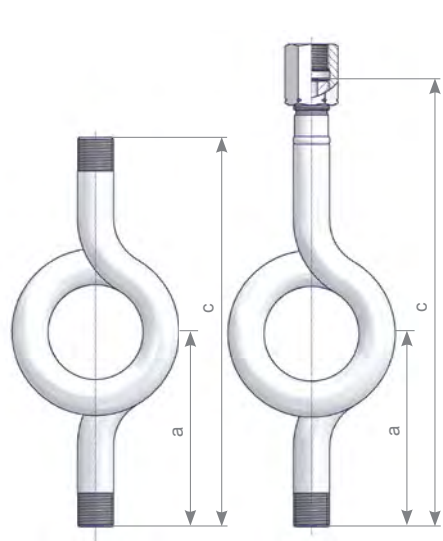
Вход	Выход	Материал	Эталон	Номер детали
G 1/2 Наружная	G 1/2 Наружная	1.4571		S006.07.205.01
		1.0345		S006.07.105.01
			Поверхностная обработка: фосфатирование	S006.07.105.12
		Регулировочная гайка G 1/2		Поверхностная обработка: фосфатирование

Импульсные трубки формы "виток"

Стандартные импульсные трубки

Вход	Выход	Размер (мм)		Материал	Эталон	Номер детали		
		а	с					
Конец под сварку встык Ø 20 x 2,6	G 1/2 Регулировоч- ная гайка	110	240	1.0345	DIN 16282 тип D	S006.08.110		
				1.4571	DIN 16282 тип D	S006.08.210		
G 1/2 Наружная		145	275	1.0345	DIN 16282 тип C Ред. 11/1988	S006.08.100		
				1.4571	DIN 16282 тип C Ред. 11/1988	S006.08.200		
1/2 NPT Наружная	1/2 NPT Внутренняя			1.0345		S006.08.100.18		
				1.4571		S006.08.200.18		
				1.0345		S006.08.100.16		
				1.4571		S006.08.200.16		
Конец под сварку встык Ø 20 x 2,6	M 20 x 1,5 Регулировоч- ная гайка	110	240	1.0345		S006.08.110.18		
						S006.08.210.18		
M 20 x 1,5 наружная	M 20 x 1,5 Регулировоч- ная гайка	145	275	1.4571		S006.08.250		

Импульсные трубки промышленного типа



Вход	Выход	Размер (мм)		Материал	Специальные характеристики	Номер детали
		a	c			
G 1/2 Наружная	G 1/2 Наружная	115	230	1.0345		S006.08.105.01
				1.0345	Поверхностная обработка: фосфатирование	S006.08.105.12
				1.4571		S006.08.205.01
G 1/4 Наружная	G 1/4 Наружная	125	250	1.0345		S006.08.105.31
				1.0345	Поверхностная обработка: фосфатирование	S006.08.105.15
				1.4571		S006.08.205.31
G 1/2 Наружная	G 1/2 Регулировочная гайка	115	263	1.0345		S006.08.105.02

Компактные импульсные трубки I Прямые и коленчатые трубы

Компактные импульсные трубки для вертикального монтажа

Стандартная импульсная трубка
Соединение 1/2 NPT

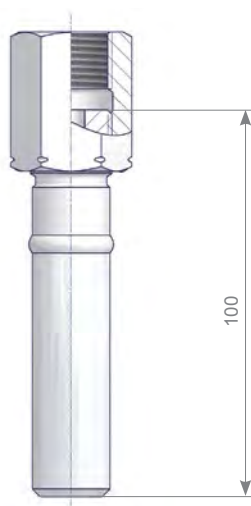


В составе дросселя для гашения пульсаций
Соединение G 1/2

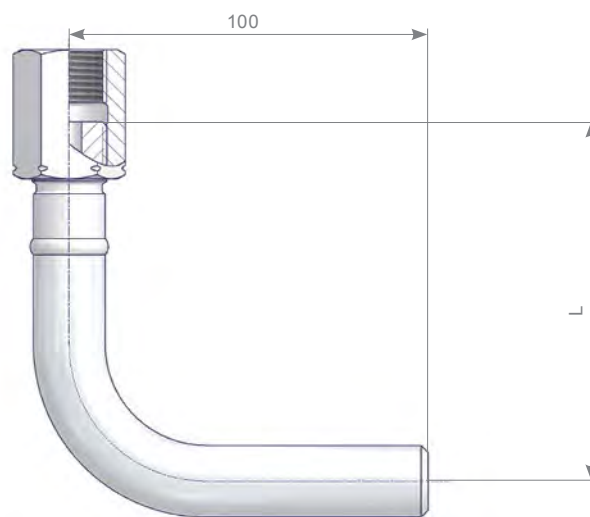


Вход	Выход	Материал	Номер детали
1/2 NPT Наружная	1/2 NPT Внутренняя	1.4571	S006.47.203.05
G 1/2 Наружная	G 1/2 Накидная гайка		S006.47.201.05

Прямая труба



Коленчатая труба 90°



Вход	Выход	Материал	Номер детали
Конец под сварку встык Ø 20 x 2,6	G 1/2 Регулировочная гайка	1.0345	S006.17.101.02
		1.4571	S006.17.201.02
	1/2 NPT Внутренняя	1.0345	S006.17.101.28
		1.4571	S006.17.201.28

Вход	Выход	Материал	L	Номер детали
Конец под сварку встык Ø 20 x 2,6	G 1/2 Регулировочная гайка	1.0345	100	S006.17.100.02
			80	S006.17.102.15
		1.4571	100	S006.17.200.02
			80	S006.17.202.15

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93